

Première année

Tourneur

DEPARTEMENT CHARGE DE LA FPT	FICHE DESCRIPTIVE DE L'EMPLOI	O.N.E.F
------------------------------	--------------------------------------	----------------

	INTITULE DE L'EMPLOI TOURNEUR	SECTEUR : industriel DOMAINE : FABRICATION METALLIQUE CORPS DE METIER : TOURNEUR
---	---	---

1 - DEFINITION SYNTHETIQUE DE L'EMPLOI

Sous le contrôle du [Chef d'équipe](#), le TOURNEUR intervient dans le domaine de la mécanique courante et assume une grande catégorie d'activité : « PRODUCTION DE PIECES DE REVOLUTION ». Dans l'exercice de sa [fonction](#), il est appelé à :

- Etudier le dessin de la pièce à réaliser ;
- Effectuer si nécessaire des calculs pour certaines opérations complexes ;
- Préparer le montage de l'outil et de la pièce ;
- Régler les [paramètres](#) d'usinage ;
- Procéder à l'usinage ;

2 - DESCRIPTION DES ACTIVITES

Dans l'exercice de sa [fonction](#), il est conduit à faire la . PRODUCTION DE PICES DE REVOLUTION. répartie en deux (02) tâches principales suivantes :

- 1- Réalisation des usinages (préparation des opérations d'usinage, montage de la pièce, montage des outils, réglage des [paramètres](#) d'usinage, usinage)
- 2- Entretien (nettoyage, graissage)

3 - MATERIELS SPECIFIQUES A L'EMPLOI

- Appareils de mesures et de contrôles (Trusquins, comparateurs, cales, étalons, pied à coulisse, palmer, jauge).

- Outillage de coupe

4 - REPARTITION DU TEMPS DE TRAVAIL

Activités intrinsèques

Réalisation des usinages, entretien : 90%

Activités communes de gestion et d'encadrement, déplacement : 05%

Activités de liaison

Relations hiérarchiques et fonctionnelles : 05%

5 - CONDITION DE TRAVAIL

Horaire pratiqué

 Horaire régulier selon les exigences de l'entreprise

Efforts physiques

 Station debout prolongée :

.Risques d'accident de travail

 Le bris de l'outil ou de la pièce entraîne des accidents corporels

Risques de maladies professionnelles

 Fatigue, varice

Ambiance de travail

 . Environnement bruyant en atelier et exposé à la chaleur

6 - EXIGENCES DE CONNAISSANCES

Connaissance de base

- Expression écrite et orale

La connaissance des langues étrangères est indispensable pour la consultation de la notice de la machine outil et des documents sur les techniques nouvelles et les technologies de la réalisation des différentes opérations d'usinage pour des productions des pièces

La capacité d'expression écrite permet de rédiger des rapports sur l'état d'avancement de la fabrication de la pièce, les incidences survenues au cours de l'usinage.

La capacité d'expression orale est nécessaire pour discuter sur la faisabilité de la pièce pour éviter les erreurs de fabrication

- Niveau scientifique

Le titulaire doit être capable de mettre en application sa connaissance en géométrie descriptive, en calcul trigonométrique, en résistance des matériaux et en physique

Connaissances théoriques

- ◆ Capacité d'interpréter le dessin de fabrication ;
- ◆ Maîtrise de l'analyse de fabrication

Compétences professionnelles

- ◆ Capacité de définir le mode opératoire, le type de montage à réaliser et les outils appropriés ;
- ◆ Maîtrise du montage de la pièce et du réglage des paramètres d'usinage
- ◆ Maîtrise de l'exécution de l'usinage

7 - EXIGENCES DES RESPONSABILITES ET LIAISONS

Marges d'autonomie et de décision

Le Tourneur détermine lui-même son mode opératoire ainsi que celle de son personnel en fonction de la charge du travail.

Responsabilités hiérarchiques

Recevoir le dessin de la pièce remis par le responsable du service étude et méthode

Responsabilités techniques et économiques

- ◆ Le Tourneur est responsable de l'exactitude de la fabrication de la pièce afin d'obtenir les cotes qui lui sont spécifiées.
- ◆ Un bridage défectueux de la pièce peut avoir des conséquences graves : du bris de l'outil ou de la pièce jusqu'à des accidents corporels

Responsabilités humaines et sociales

- ◆ Créer une bonne ambiance avec les ouvriers
- ◆ Fournir une assistance technique aux tournures nouveaux dans l'entreprise

Consciences professionnelles

- ◆ Avoir l'esprit toujours en éveil ;
- ◆ Etre patient, organisé, méthodique, soigneux, attentif, précautionneux

8 - CONDITIONS D'ACCES

Accès direct

- ◆ Avec un CAP des spécialités de la mécanique
- ◆ Avec une formation sur le tas non sanctionnée par un diplôme

Accès indirect (promotion interne)

Promotion interne avec exercice de la profession pendant plusieurs années auprès d'un Tourneur expérimenté

9 - PERSPECTIVES DE CARRIERE

- ◆ Passage à d'autres emplois : opérateur sur machine, prototypiste contrôleur;
- ◆ Passage dans d'autres emplois avec promotion : agent d'encadrement, préparateur, dessinateur.