Première année

DEPARTEMENT	FICHE DESCRIPTIVE DE	ONEE
CHARGE DE LA FPT	L'EMPLOI	U.N.E.F

										SECTEUR : INDUSTRIEL
									INTITULE DE L'EMPLOI	DOMAINE : TOLERIE
F	D	E	1	3	0	9	0	6	TOLIER CARROSSIER	CORPS DE METIER : CARROSSIER

1 - DEFINITION SYNTHETIQUE DE L'EMPLOI

Sous le contrôle du chef d'atelier ou d'un contremaître, le tôlier réparateur en carrosserie assure la réparation de la carrosserie d'un véhicule accidenté. Dans l'exécution de sa fonction, il est appelé à :

- Analyser les conséquences du choc,
- Choisir une méthode de réparation,
- Lister et commander les pièces de rechange,
- Réparer le véhicule
- Remettre en forme la carrosserie par redressage ou par remplacement d'éléments constitutifs l'ensemble (chassis-carrosserie),
- Démonter et remonter les organes mécaniques (train avant et arrière),
- Souder ou river ces différents éléments
- Entretenir l'outillage de réparation
- Assurer la propreté du local de travail
- Porter une tenue vestimentaire respectant la <u>norme</u> en vigueur.

2 - DESCRIPTION DES ACTIVITES

Dans l'exercice de sa fonction, il est conduit à faire des travaux de :

- 1- Remise en ligne de la carrosserie
- 2- Redressage des éléments accidentés tels que, ailes, portières ou pavillon.

- 3- Soudage oxyacétylénique ou en atmosphère neutre (Mig, Tig...)
- 4- Traçage de quelques pièces simples.
- 5- Débitage à la machine ou manuel.

3 - MATERIELS SPECIFIQUES A L'EMPLOI

- Plusieurs sortes de marteaux (outillages actifs)
- Des tas divers (à main ou fixe) ce sont les outillages passifs.
- Meuleuse, ébarbeuse portative, plieuse, cintreuse,
- Les appareils de mesure et de contrôle comme les piges, gabarits, compas à verges, mètre, marbre de redressage et de contrôle avec diverses ferrures de contrôle correspondant à chaque marque de voiture à réparer .
- Cric crocodile, élévateur hydraulique, vérins hydrauliques, tireurs et pousseurs, enclume, divers types de clés, poste de soudure oxyacétylénique, , poste de soudage électrique à l'arc (alternatif ou rotatif) , poste de soudage électrique genre TIG ou MIG, compas métallique, cisaille à main pointe à tracer, limes de différentes sortes.
- Dressage assisté par ordinateur

4 - CONDITION DE TRAVAIL

Horaire pratiqué

Matin : 7 h 30 à 11 h 30

Après-midi: 13 h 30 à 17 h 30

Efforts physiques

- Station debout la plupart du temps, rarement assise
- Quelquefois ou peut être appeler à travailler sous le véhicule accroupi ou à califourchon. (position très pénible)
- Soulever des pièces lourdes

Risques d'accident de travail

- Amputation

- Blessures aux yeux dues aux projections de couches de mastics brûlés, ou des projections dues aux opérations de chauffage ou de soudage.
- Brûlure
- Explosions dues au soudage de réservoirs de carburant si on ne respecte pas une règle de sécurité adéquate.

Risques de maladies professionnelles

Maladies respiratoires dues au soudage électrique avec électrodes enrobés.

Maladies et fatigue des yeux dues aux rayons infrarouge et rayons X

Ambiance de travail

Environnement exposé au bruit, à la poussière, fatigues musculaires à cause des frappes aux marteaux, vérinage......

5 - EXIGENCES DE CONNAISSANCES

Connaissance de base

- Expression écrite et orale

Connaissance de la langue française (écrite ou orale)

Connaissance de la langue anglaise, nécessaire car beaucoup de notices de réparation de véhicule ou notice d'utilisation et d'entretien des machines sont uniquement en anglais.).

- Niveau scientifique

Le niveau secondaire est nécessaire pour un ouvrier tôlier réparateur en carrosserie

- Connaissances théoriques
- Connaissance en physique chimie, mathématiques appliquées
- Connaissance en mécanique.
 - Compétences professionnelles
- Capable de dessiner des pièces simples
- Possède une notion de géométrie descriptive (traçage et développement, de solides usuels comme les cylindres, les cônes, les prismes)
- Capable d'exécuter des travaux d'assemblage (fixe ou amovible) et former des pièces simples.

6 - EXIGENCES DE RESPONSABILITES ET DE LIAISONS

Marge d'autonomie et de décision

- Le tôlier réparateur en carrosserie dispose d'une marge de décision sur l'exécution de ses taches
- Il cherche la ou les méthodes rentables dans l'exécution des es tâches pour aboutir à un meilleur résultat.

Responsabilités hiérarchiques

- Il travaille sous la supervision du chef d'atelier
- Il peut être éventuellement assisté d'un aide-tôlier.

7 - CONDITIONS D'ACCES

Accès direct

Avec un niveau de BEPC de l'enseignement général ou d'un CAP.

Accès indirect

Avec une expérience professionnelle d'aide tôlier, ou un test au niveau de l'atelier.

8 - PERSPECTIVES DE CARRIERE

- C'est un métier d'avenir, vue le nombre toujours croissant des véhicules en circulation.
- Possibilité de s'installer à son compte en créant ou reprenant une entreprise artisanale de menuiserie et d'aménagement intérieur.