

## La chimie industrielle

**La chimie industrielle** peut être perçue comme la production de substituts synthétiques à des produits naturels. Les produits chimiques sont souvent obtenus et transformés à grande échelle. Sur la base de la sécurité et de la protection de l'environnement, le fabricant résout des problèmes problématiques pour l'industrie, notamment le contrôle des processus de production de matériaux et l'élimination des sous-produits résultant de ces processus. Cela nécessite des ressources et des infrastructures appropriées. Le marché en développement dynamique propose des produits et des articles aux caractéristiques uniques, dont l'application ne doit pas être limitée à des fonctions strictement spécifiées. La chimie industrielle professionnelle joue un rôle clé sur les marchés locaux et mondiaux.

### Secteurs clés de la chimie industrielle

- **Plastiques**

Les polymères artificiels, c'est-à-dire les polymères synthétiques et les polymères naturels modifiés avec certains additifs, sont autrement connus sous le nom de plastiques . En raison de la demande croissante, la production de polymères est en constante augmentation. L'utilisation de **solutions innovantes** dans cette industrie se traduit directement par l'obtention de produits aux propriétés chimiques et physiques uniques.

- **Travaux publics**

Le secteur du génie civil est en constante évolution et offre une large gamme de services. La conformité aux exigences du marché est conditionnée à des matériaux et produits répondant à toutes les exigences de sécurité ainsi qu'à celles liées à l'écologie et à la protection de l'environnement. Le génie civil est un vaste secteur, comprenant les additifs pour béton et mortier, l'isolation et tous les types de colles et de liants de construction.

- **Réactifs chimiques**

Il s'agit de substances et de mélanges utilisés dans les laboratoires de chimie pour la recherche et le développement ou le contrôle qualité. La chimie industrielle exige des produits de première classe. Les réactifs chimiques sont des intrants nécessaires pour l'industrie chimique , où le traitement des hydrocarbures, du caoutchouc et d'autres substrats organiques et inorganiques est essentiellement basé sur des processus chimiques.

- **Agents de lavage, de nettoyage et de désinfection**

L'industrie, les petites entreprises ainsi que les particuliers ont besoin de produits de nettoyage professionnels et concentrés avec des résultats visibles et satisfaisants. Parallèlement, un fabricant doit garantir la sécurité de leur utilisation, tant vis-à-vis des utilisateurs que de l'environnement.



## Que gagnons-nous en utilisant des produits chimiques industriels ?

Actuellement, il est difficile d'imaginer un domaine de la vie où la chimie industrielle ne serait pas applicable. Il y a beaucoup à gagner en choisissant des produits proposés par des fabricants professionnels de produits chimiques industriels dont la réputation mondiale est bien établie. **Prenons soin de l'environnement naturel !** De nos jours, l'introduction des principes de **la chimie verte** joue un rôle important. Les fabricants mettent l'accent sur la mise en œuvre de programmes environnementaux modernes, des processus technologiques innovants et l'utilisation de matières premières certifiées. Ces mesures réduisent les émissions de polluants. **Un service client professionnel.** Qu'il s'agisse d'une grande entreprise industrielle ou d'un acheteur privé, la satisfaction du client à l'égard de la transaction est primordiale. C'est pourquoi les fabricants de produits chimiques industriels, comme le **Groupe PCC**, proposent des services logistiques sur mesure. Un réseau de liaisons ferroviaires régulières, des conseils sur les aspects liés à la chaîne d'approvisionnement, ainsi que nos propres ressources (conteneurs, locomotives, terminaux) confirment notre approche professionnelle de la logistique et du service client. **Qualité des biens**

**et services** .Les certificats délivrés aux fabricants et leur conformité aux exigences des normes en vigueur montrent que les biens et matières premières proposés sont de la plus haute qualité. Cela contribue à garantir la mise en œuvre des exigences en matière de transformation ultérieure et de sécurité d'utilisation vis-à-vis des consommateurs

