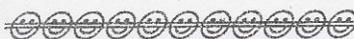




Secteur : INDUSTRIEL
Filière : Fabrication Mécanique
Métier : Technicien Productique
Code matière : 073



Epreuve de : METHODES D'USINAGE
Durée : 04 heures
Coefficient : 3

SUJET

NB: Le sujet comporte :

- Un document de renseignements techniques et énoncé : doc 1/4.
- Un document du suivi de définition de la pièce : doc 2/4.
- Deux documents représentant l'exemplaire des silhouettes : doc 3/4 et doc 4/4.

I- RENSEIGNEMENTS RELATIFS A LA PIECE :

Thème : SUPPORT.
Matière : Ft 20 moulé au sable.
Surépaisseur d'usinage : 2,5mm.
Production : 250 pièces/mois/3ans.

II- RENSEIGNEMENTS RELATIFS A L'ATELIER DE FABRICATION

- Parc de machines de toutes capacités.
- Appareillages standards et spéciaux.
- Outillages standards et spéciaux.

III- TRAVAIL DEMANDE

- 1- Quelles sont les surfaces en liaison avec les brutes ?
- 2- Tracer les graphes de liaison.
- 3- En déduire l'ordre chronologique d'usinage.
- 4- Etudier la gamme d'usinage en précisant :
 - Les phases, sous phases et opérations.
 - Les machines outils et appareillages utilisés.
 - La mise en position isostatique.
 - Les cotes de fabrication (Cm, Co, Ca, Cb) s'il y a lieu.

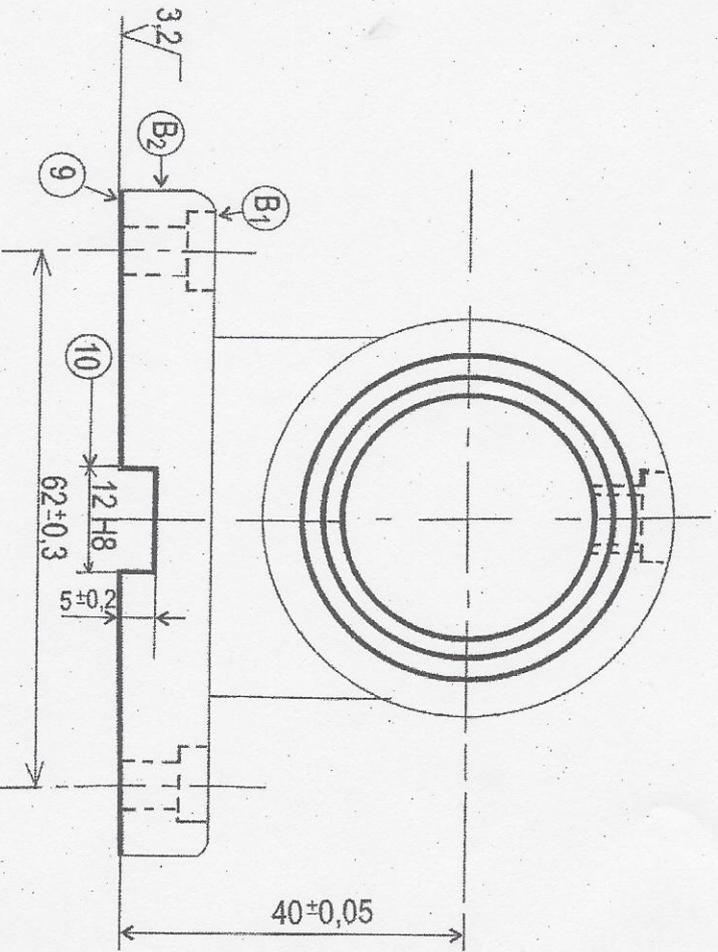
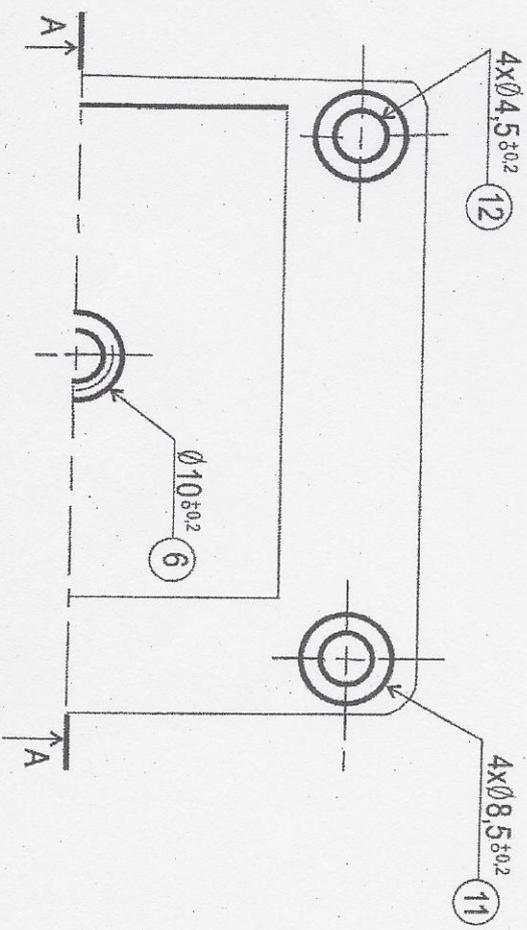
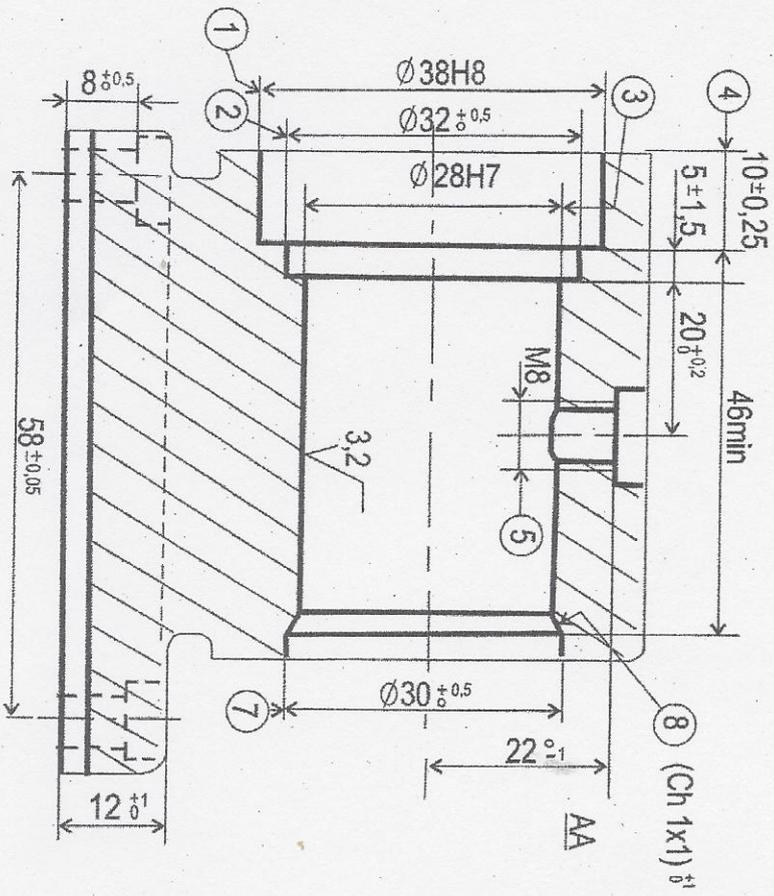
Remarque : Les surfaces à usiner doivent être représentées en traits forts renforcés.

BAREME DE NOTATION

- 1- 2 pts
- 2- 2 pts
- 3- 2 pts
- 4- 14 pts

TOTAL 20 pts

SUPPORT



| | | | |
|----|----|----------|----------------|
| 9 | // | 1 | B ₁ |
| 10 | // | 1 | B ₂ |
| 7 | // | 0.1 | 9 |
| 4 | L | 0.05/100 | 1 |
| 7 | ⊙ | 0.05 | 2 |

