



Secteur : INDUSTRIEL Epreuve de : Analyse et Organisation de
Filière : Structures Métalliques Production
Métier : Technicien en Ouvrages Métalliques Durée : 3 heures
Coefficient : 2
Code matière : 075

NB: Machine à calculer non programmable autorisée.

Sujet

I. Organisation de production :

Citer trois avantages pour la pose des matériaux préfabriqués et quels sont les buts d'un gabarit de soudage (d'assemblage) ?

(04pts)

II. Analyse de fabrication :

Un atelier de construction métallique reçoit un accord concernant la réalisation de 150 tables de bureau suivant le doc 2/2.

Descriptif :

06	Entretoise supérieure	Tube Ø30	01	6000
05	Entretoise longitudinale	tube Ø30	01	6000
04	Support du caisson en bois	Cornière 30×30×3	02	6000
03	Entretoise inférieure	Tube Ø30	01	6000
02	Pied droit	Tube Ø30	02	6000
01	Pied gauche	Tube Ø30	02	6000
Rep	Désignation	Matière	Nombre	Long. d'une barre(en mm)

Travail demandé :

1- Calculer la longueur de chaque repère, et compléter la feuille de débit des matières pour 150 tables de bureau.

(06pts)

2- Etablir la feuille de commande des matières pour réaliser ces 150 tables

(03pts)

3- Faire l'analyse détaillée du repère ① et ② et dresser le planning général de chaque repère (planning de phase).

(03pts)

4- Réaliser le gabarit de montage de soudage de tous les éléments.

(04pts)

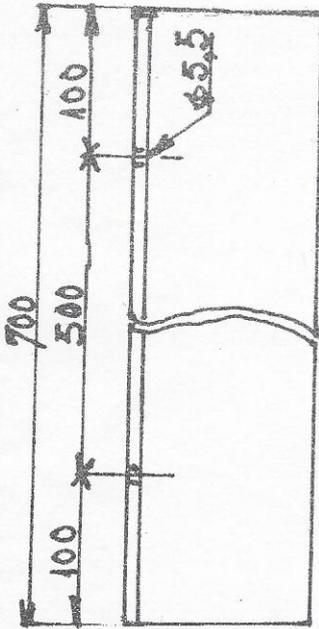
Exemple de feuille de débit de matières.

Rep	Désignation	Matière	LU	NU	NS	Nombre de barres	LR	Utilisation des restes

Exemple d'une feuille de commande

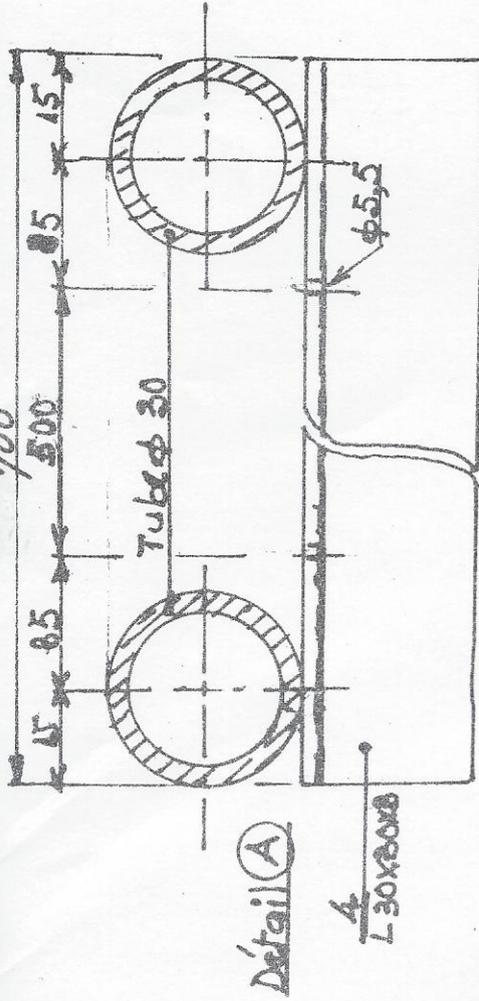
N°	Matière	Nombre de barres	Longueur d'une barre	Utilisation

OSSATURE D'UNE TABLE DE BUREAU



Repère 4

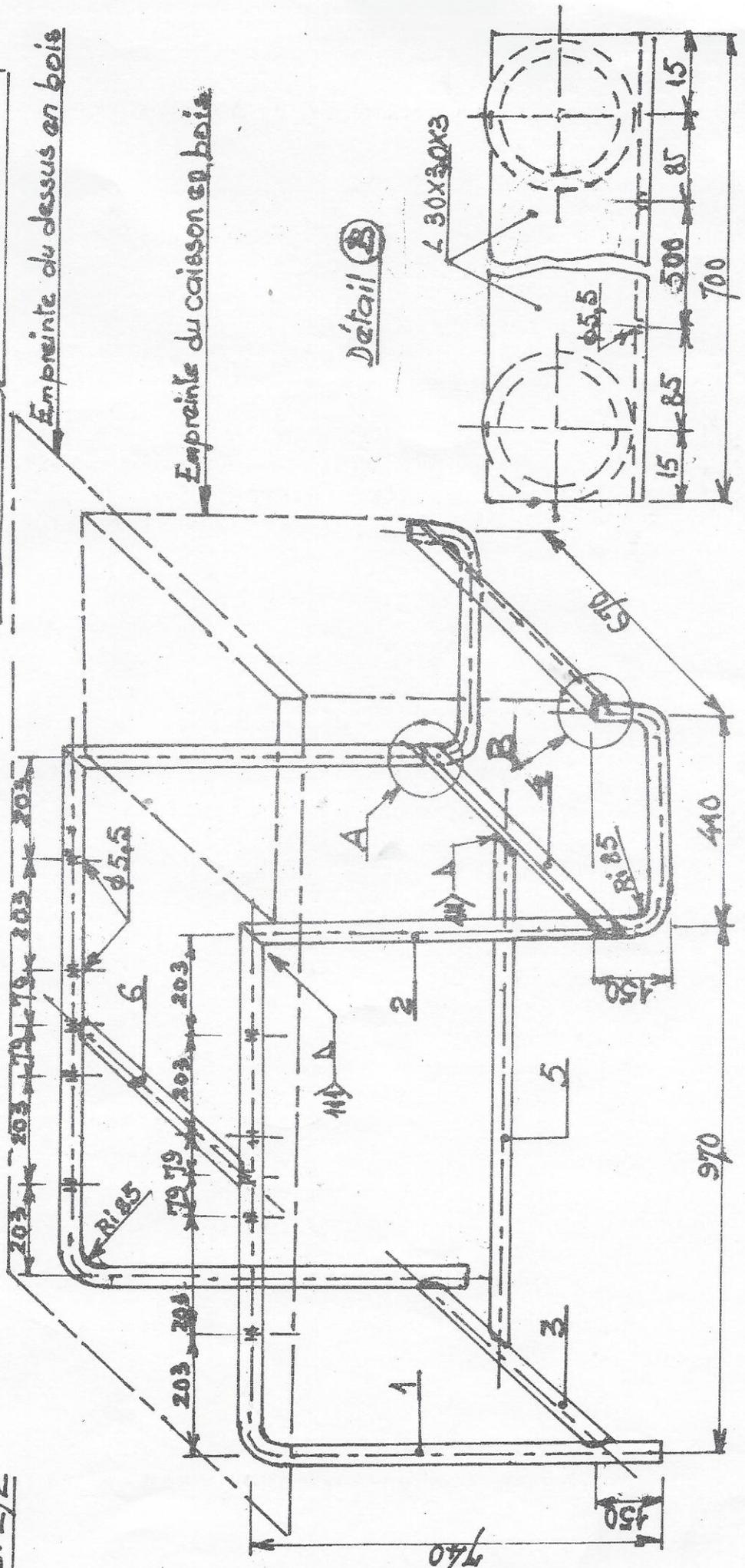
DOC. 2/2



Détail A

Empreinte du dessus en bois

Empreinte du caisson en bois



Détail B

740