

Statistique à une variable : série n°1

Dépouillement d'une série

1. Voici une liste des salaires de base (en milliers de francs) des ouvriers d'une entreprise.

150	175	135	140	130	135	130	170	110	170	135	145
145	160	140	126	126	145	126	135	145	125	126	130
135	150	175	180	150	135	110	125	130	135	125	150
153	165	130	120	150	130	135	153	155	112	125	125
153	135	180	156	130	156	162	150	162	126	192	200
145	180	135	120	110	130	150	162	160	145	150	135
140	148	220	160	200	200	127	175	122	110	132	135
153	140	130	156	145	145						

1. On demande :

a- d'effectuer le dépouillement de ces données en les répartissant en classes d'amplitude 5 (100-114 ; 115-119 ; ...).

b- de les répartir ensuite en classes d'amplitude 10 (110-119 ; 120-129 ; ...)

c- puis en classes d'amplitude 15 (110-124; 125-139 ; ...)

2. Construction de graphiques.

En utilisant les résultats de la question 1, construisez :

a- le diagramme à bâtons pour la répartition en classes de a- ;

b- le polygone statistique pour la répartition en classes de b- ;

c- les trois histogrammes correspondant aux trois répartitions obtenues.

d- sur une même graphique les courbes cumulées "plus de" et "moins de" pour la répartition en classes d'amplitude 15.

Caractéristiques de position d'une série statistique

Dans chaque exercice, calculez la moyenne des séries données, soit directement, soit à partir d'une valeur approchée (regroupement en classes statistiques). Calculez la médiane.

2. Dosage du phosphore dans le sérum humain par la méthode de Briggs. Les valeurs sont exprimées en mg/l.

52	58,5	55	47,5	45	48,6	62,5	45	44	45	44,5	52,5
48	48	54	46	43	48,5	49					

3. Dosage du calcium dans l'eau du robinet. Les valeurs sont exprimées en mg/l.

25,2	18,0	12,3	21,0	18,0	18,3	18,4	20,0	18,3	26,5	18,0	20,5
19,6	20,1	15,2	28,1	23,2	18,5	17,5	22,4	22,0			

4. Dosage des ions chlorures dans le lait, convertis en chlorure de sodium. Les valeurs sont exprimées en g/l

1,81	1,82	1,82	1,82	1,95	1,76	1,79	1,83	1,85	1,90	1,72	1,84
1,87	1,87	1,84	1,87	1,84	1,84	1,84	1,81	1,87	1,84	1,84	1,90
1,87	1,84	1,84	1,84	1,84	1,84	1,87	1,87	1,87			

5. On a calculé le nombre de milliers de kilomètres parcourus par 10 pneus de chacune des marques A et B avant usure. Les résultats suivants ont été obtenus.

A	25	28	26	34	30	24	28	22	27	23
B	31	29	24	26	21	32	27	29	26	24

Pour chacune des deux séries (l'une correspondant au pneu A, l'autre au pneu B), calculez le nombre moyen de kilomètres parcourus.

6. L'angle de glissement d'un avion est l'angle du vecteur vitesse avec le plan de symétrie de l'avion lors d'un parachutage. Vingt parachutistes ont sauté et on a enregistré cet angle, à chaque saut, en millièmes de radian.

-20 60 120 40 30 -60 70 -100 -60 -80 -10 -10
 -80 -10 60 30 -30 20 20 70

a- Tracez le diagramme à bâtons de cette série (1 cm représentant 0,002 radian).

b- Calculez la moyenne.

c- Dessinez l'histogramme en prenant pour intervalles :

$[-100 ; -50[$, $[-50 ; 0[$, $[0 ; 40[$, $[40 ; 120[$.

7. Le tableau ci-après donne l'âge des chefs de 100 familles.

Age en années	Nombre de chefs de famille
20 à 25	12
25 à 35	26
35 à 50	35
50 à 70	21
plus de 70	6

1- Calculer l'âge moyen de ces chefs de famille.

2- Tracer l'histogramme de cette distribution.

3 - Déterminer la médiane.

Caractéristiques de dispersion d'une série statistique

8. On a relevé le kilométrage accompli par 100 taxis jusqu'à leur réforme.

Calculez la distance médiane, la distance moyenne et l'écart type.

Distance parcourue en milliers de km	Nombre de taxis
100-110	5
110-120	9
120-130	14
130-140	18
140-150	25
150-160	16
160-170	7
170-180	6

9. Une machine fabrique des pièces cylindriques dont le diamètre théorique est 25mm. On prélève un échantillon de 100 pièces prises au hasard dans la fabrication.

Voici les mesures en mm des diamètres :

Classes	[24,2 ; 24,4[[24,4 ; 24,6[[24,6 ; 24,8[[24,8 ; 25,0[
Effectifs	5	14	23	19
Classes	[25,0 ; 25,2[[25,2 ; 25,4[[25,4 ; 25,6[[25,6 ; 25,8[
Effectifs	15	10	9	5

La production de la machine est jugée bonne si la série des 100 mesures (en mm) de l'échantillon remplit trois conditions :

- La moyenne \bar{x} appartient à l'intervalle [24,9 ; 25,1] ;
- l'écart-type σ est strictement inférieur à 0,4 mm ;
- 95 % au moins de l'effectif figure dans l'intervalle .

La production de la machine est-elle bonne?

10. On a pesé individuellement 1000 cigarettes sortant consécutivement d'une machine à cigarettes (environ 30 secondes de fabrication). Les poids individuels ont été répartis par classe de largeur 2 centigrammes.

Poids x_i	Nombre n_i de cigarettes
[1,04 ; 1,06 [17
[1,06 ; 1,08 [15
[1,08 ; 1,10 [27
[1,10 ; 1,12 [47
[1,12 ; 1,14 [63
[1,14 ; 1,16 [85
[1,16 ; 1,18 [117
[1,18 ; 1,20 [129
[1,20 ; 1,22 [126
[1,22 ; 1,24 [112
[1,24 ; 1,26 [88
[1,26 ; 1,28 [69
[1,28 ; 1,30 [42
[1,30 ; 1,32 [31
[1,32 ; 1,34 [16
[1,34 ; 1,36 [16

a- Déterminez la moyenne, la variance, l'écart type de la série (y_i, n_i)

où $y_i = 100(x_i - 1,2)$.

b- Déduisez-en la moyenne et l'écart type σ de la série (x_i, n_i) .

11. On a effectué diverses mesures du poids d'une pièce fabriquée. On a obtenu les valeurs suivantes : 15,96 ; 19,81 ; 15,95 ; 15,91 ; 15,88 ; 15,91 ; 15,88 ; 15,86 ; 16,01 ; 15,96 ; 15,88 ; 15,93 ; 15,91 ; 15,88.

1° Calculer l'étendue de cette série statistique.

Constater qu'une des valeurs est suspecte.

Quelle est la nouvelle étendue quand on écarte cette valeur ?

2° Calculer la moyenne et l'écart type de la série ainsi débarrassée de cette valeur suspecte.